

SLG

Monosplit

Potenza frigorifera 2,7 ÷ 6,1 kW
Potenza termica 2,8 ÷ 6,4 kW

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32.
- Possibilità di controllo Wi-Fi tramite accessorio.
- Design moderno compatibile con ogni stile d'arredo.
- Speciale batteria con rivestimento blue fin.



DESCRIZIONE

I condizionatori monosplit della serie SLG sono abbinati ad unità interne SLG_W (Wall) per installazione a parete.

L'unità esterna vanta un compressore con tecnologia inverter, una valvola elettronica ed una resistenza elettrica per garantire il corretto funzionamento invernale ed evitare la formazione di ghiaccio sulla batteria.

CARATTERISTICHE

Unità interna

Unità interna **wall** progettata per essere installata a parete nei locali interni.

- Telecomando e porta telecomando forniti a corredo con ogni unità interna.
- Ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Filtro aria rigenerabile facilmente accessibile.
- Timer per programmazione dell'accensione e/o dello spegnimento.
- Comando ausiliario di emergenza integrato nell'unità.
- Pannello frontale dell'unità interna con display a led e indicatori luminosi.
- Ventilatore dotato di 3 velocità per adattarsi ad ogni tipo di esigenza.
- Funzione **auto** per una variazione continua delle velocità.
- Funzione **turbo** per raggiungere nel minor tempo possibile la temperatura desiderata.
- Funzione **sleep** programma di benessere notturno.
- Funzione **x-fan**, ventilazione prolungata, che permette di far asciugare perfettamente la batteria ed evitare la formazione e la proliferazione di agenti patogeni.
- Funzione **antigelo** che consente di mantenere nell'ambiente interno una temperatura minima di 8 °C durante il periodo invernale.
- Funzione **iFeel** che consente di attivare la sonda temperatura ambiente interna del telecomando per un miglior comfort.

Unità esterna

Condizionatore d'ambiente monosplit.

Pompa di calore reversibile aria/aria con tecnologia DC Inverter.

- Dotata di resistenza elettrica basamento per evitare l'eventuale formazione di ghiaccio e favorire lo smaltimento della condensa durante il funzionamento in riscaldamento.
- Compressore e ventilatore con tecnologia DC inverter.
- Dotata di valvola espansione elettronica.

Funzione x-fan

Questo sistema auto pulente prevede che il ventilatore dell'unità interna continui il suo funzionamento per alcuni minuti dopo lo spegnimento dell'unità, in modo da far asciugare perfettamente la batteria ed evitare la formazione e la proliferazione di agenti patogeni.



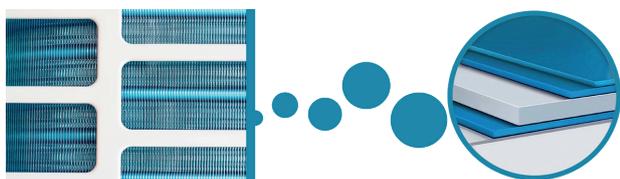
Smart APP Ewpe

Il sistema, tramite apposito **accessorio**, può supportare la gestione Wi-Fi grazie all'utilizzo dell'App per dispositivi iOS e Android, disponibile gratuitamente su Apple Store e Google Play. È possibile controllare il sistema da remoto direttamente dal proprio smartphone o tablet e può essere effettuato tramite Cloud utilizzando un router wireless collegato ad internet.



Speciale batteria blue fin

A differenza delle normali batterie, questo speciale rivestimento epossidico di colorazione blue è in grado di proteggere lo scambiatore da ruggine e corrosione, in zone dove la quantità di sale presente nell'aria è molto elevata.



Caratteristiche generali

- Nuovo gas refrigerante ecologico R32 a basso GWP.
- Modalità di funzionamento: raffrescamento, riscaldamento, deumidificazione, automatico e solo ventilazione.
- Funzionamento estremamente silenzioso.
- Controllo a microprocessore.
- Funzione auto-restart.
- Funzione di autodiagnosi.
- Collegamenti frigoriferi del tipo a cartella.
- Facilità di installazione e manutenzione.

ACCESSORI

DCK: Kit contatto remoto. Questo accessorio permette di accendere e spegnere il sistema tramite un contatto esterno.

WIFIKIT: Modulo Plug & Play da installare nell'unità interna per la gestione Wi-Fi.

WIFIKIT10: Modulo Plug & Play da installare nell'unità interna per la gestione Wi-Fi.

WRCA: Pannello a filo con display a cristalli liquidi e tasti Soft-Touch. Tramite questo accessorio è possibile controllare oltre alle tradizionali funzionalità del sistema anche un timer settimanale con un massimo di 8 fasce orarie giornaliere.



WRCA



DCK



WIFIKIT



WIFIKIT10

COMPATIBILITÀ ACCESSORI

Accessorio	SLG250W	SLG350W	SLG500W	SLG700W
WRCA	•	•	•	•
Accessorio	SLG250W	SLG350W	SLG500W	SLG700W
DCK	•	•	•	•
WIFIKIT	•	•	•	•
WIFIKIT10	•	•	•	•

DATI PRESTAZIONALI

Unità interne		SLG250W	SLG350W	SLG500W	SLG700W
Unità esterne		SLG250	SLG350	SLG500	SLG700
Prestazioni in raffrescamento nominali					
Potenza frigorifera (1)	kW	2,70	3,20	4,60	6,16
Potenza assorbita a freddo (1)	kW	0,80	1,00	1,40	1,80
EER (2)	W/W	3,29	3,21	3,22	3,50
Umidità asportata	l/h	0,8	1,4	1,8	1,8
Prestazioni in raffrescamento minime					
Potenza frigorifera	kW	0,50	0,60	0,70	1,80
Potenza assorbita a freddo	kW	0,10	0,10	0,20	0,60
Prestazioni in raffrescamento massime					
Potenza frigorifera	kW	3,50	3,60	5,20	6,40
Potenza assorbita a freddo	kW	1,40	1,40	1,70	2,50
Corrente assorbita a freddo	A	3,8	4,4	6,3	7,7
Efficienza stagionale					
SEER	W/W	6,80	6,10	6,10	6,10
Classe efficienza energetica (3)		A++	A++	A++	A++
Pdesignc	kW	2,7	3,2	4,6	6,1
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	139	184	264	350
Prestazioni in riscaldamento nominali					
Potenza termica (4)	kW	2,80	3,50	5,20	6,45
Potenza assorbita a caldo (4)	kW	0,80	1,00	1,40	1,90
COP (2)	W/W	3,71	3,61	3,71	3,47
Prestazioni in riscaldamento minime					
Potenza termica	kW	0,50	0,60	0,70	1,60
Potenza assorbita a caldo	kW	0,20	0,10	0,20	0,70
Prestazioni in riscaldamento massime					
Potenza termica	kW	4,20	3,80	5,40	6,60
Potenza assorbita a caldo	kW	1,50	1,50	1,60	2,60
Corrente assorbita a caldo	A	3,5	4,3	6,2	8,1
Efficienza stagionale (clima temperato)					
SCOP		4,00	4,00	4,00	4,00
Classe efficienza energetica (3)		A+	A+	A+	A+
Pdesignh	kW	2,6	3,2	3,6	4,7
Consumo elettrico annuo	kWh/annum	910	1120	1260	1645

(1) Raffrescamento (EN-14511 e EN-14825) temperatura aria ambiente 27 °C b.s. / 19 °C b.u.; temperatura aria esterna 35 °C; velocità massima; lunghezza linee frigorifere 5 m.

(2) EER/COP in accordo alla Normativa (EN-14511), dichiarati solo al fine delle detrazioni fiscali in vigore all'atto della realizzazione di questa pubblicazione.

(3) Dati in accordo con il regolamento delegato (UE) N.626/2011.

(4) Riscaldamento (EN-14511 e EN-14825) temperatura aria ambiente 20 °C b.s.; temperatura aria esterna 7 °C b.s. / 6 °C b.u.; velocità massima; lunghezza linee frigorifere 5 m.

UNITÀ INTERNA

Unità interna		SLG250W	SLG350W	SLG500W	SLG700W
Potenza assorbita	W	35	35	55	55
Tipo di ventilatore	Tipo	Tangenziale inverter	Tangenziale inverter	Tangenziale inverter	Tangenziale inverter
Portata d'aria					
Turbo	m ³ /h	560	560	850	850
Massima	m ³ /h	460	480	720	720
Media	m ³ /h	380	410	610	610
Minima	m ³ /h	290	290	520	520
Potenza sonora					
Turbo	db(A)	55,0	55,0	58,0	59,0
Massima	db(A)	46,0	47,0	54,0	54,0
Media	db(A)	40,0	44,0	49,0	50,0
Minima	db(A)	35,0	38,0	44,0	44,0
Pressione sonora (1)					
Turbo	db(A)	41,0	42,0	48,0	48,0
Massima	db(A)	35,0	37,0	45,0	44,0
Media	db(A)	29,0	34,0	39,0	40,0
Minima	db(A)	24,0	28,0	34,0	34,0
Unità interna					
Diametro scarico condensa	mm	16,0	16,0	16,0	16,0

(1) Pressione sonora misurata in camera anecoica a 1,5 m di distanza frontale.

UNITÀ ESTERNA

Unità esterna		SLG250	SLG350	SLG500	SLG700
Tipo di ventilatore	Tipo	Assiale inverter	Assiale inverter	Assiale inverter	Assiale inverter
Portata d'aria					
Massima	m ³ /h	1600	2200	2200	3200
Potenza sonora					
Massima	dB(A)	59,0	62,0	63,0	67,0
Pressione sonora (1)					
Massima	dB(A)	50,0	52,0	54,0	57,0
Compressore					
Tipo	tipo	Rotativo inverter	Rotativo inverter	Rotativo inverter	Rotativo inverter
Refrigerante	tipo	R32	R32	R32	R32
Carica refrigerante	kg	0,6	0,6	0,8	1,3
Potenziale riscaldamento globale	GWP	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq	675kgCO ₂ eq
CO ₂ equivalente	t	0,37	0,40	0,52	0,88
Unità esterna					
Diametro scarico condensa	mm	16,0	16,0	16,0	16,0

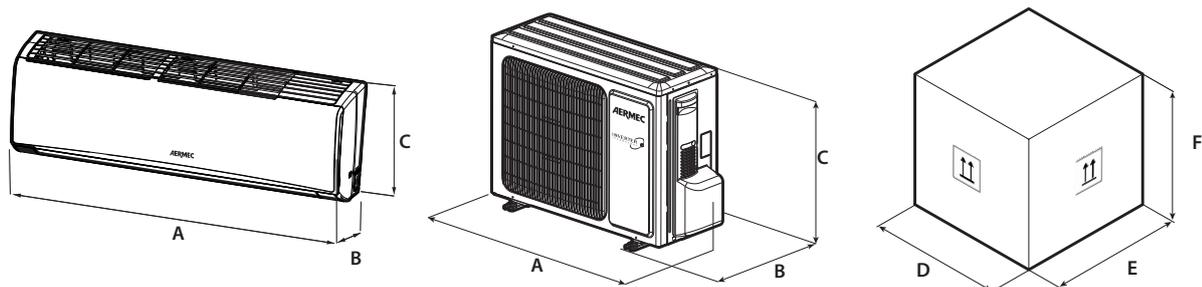
(1) Pressione sonora misurata in camera anecoica a 1,5 m di distanza frontale.

DATI GENERALI

Unità interna		SLG250W	SLG350W	SLG500W	SLG700W
Unità esterna		SLG250	SLG350	SLG500	SLG700
Dati elettrici					
Potenza nominale assorbita (1)	kW	1,5	1,5	1,7	2,6
Corrente nominale assorbita (1)	A	6,3	6,2	8,0	10,9
Tubazioni frigorifere					
Diametro attacchi frigoriferi liquido	mm (inch)	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")	6,35 (1/4")
Diametro attacchi frigoriferi gas	mm (inch)	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	9,52 (3/8")	15,9 (5/8")
Massima lunghezza tubazioni frigorifere	m	15	20	20	25
Massimo dislivello linee frigorifere	m	10,0	10,0	10,0	10,0
Refrigerante da aggiungere	g/m	16	16	16	40
Alimentazione					
Alimentazione		220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz	220-240V ~ 50Hz

(1) La potenza nominale assorbita (corrente nominale assorbita), è la massima potenza elettrica assorbita (corrente massima assorbita) dal sistema, in accordo con la normativa EN-60335-1 e EN-60335-2-40.

DIMENSIONI E PESI



Unità interna		SLG250W	SLG350W	SLG500W	SLG700W
A	mm	790	790	970	970
B	mm	200	200	224	224
C	mm	275	275	300	300
D	mm	866	866	1041	1041
E	mm	271	271	320	320
F	mm	367	367	383	383
Peso netto	kg	9	9	14	14
Peso per trasporto	kg	11	11	17	17

Unità esterna		SLG250	SLG350	SLG500	SLG700
A	mm	782	848	848	963
B	mm	320	320	320	396
C	mm	540	596	596	700
D	mm	823	881	881	1029
E	mm	358	363	363	458
F	mm	595	645	645	750
Peso netto	kg	30	31	34	46
Peso per trasporto	kg	32	34	37	51

Aermec si riserva la facoltà di apportare in qualsiasi momento tutte le modifiche ritenute necessarie per il miglioramento del prodotto con eventuale modifica dei relativi dati tecnici.

Aermec S.p.A.

Via Roma, 996 - 37040 Bevilacqua (VR) - Italia
Tel. 0442633111 - Telefax 044293577
www.aermec.com





Il mondo Aermec

Fondata nel 1961 da Giordano Riello, Aermec è considerato uno dei principali fra i produttori europei di macchine per la climatizzazione. Ha rapidamente esteso il proprio know-how verso nuove applicazioni, tra cui il controllo del processo di vinificazione, il process cooling e la refrigerazione industriale in genere. Oggi Aermec, grazie all'ennesima intuizione del suo fondatore Giordano Riello, gioca un ruolo di primo piano, su scala mondiale, nelle applicazioni alle medie e basse temperature: importanti aziende del settore della refrigerazione scelgono Aermec per rispondere alle esigenze di un moderno processo tecnologico. La sfida per Aermec è stata quella di sviluppare prodotti innovativi, flessibili e robusti ad elevata efficienza, integrati in sistemi di gestione intelligenti, capaci di ridurre il consumo complessivo di energia e rispondere in maniera puntuale alle esigenze di utenti sempre più attenti ai bilanci e all'applicazione delle ultime tecnologie.

Aermec's World

Founded in 1961 by Giordano Riello, Aermec is rated one of the leading European manufacturers of air conditioning units. We were quick to extend our know-how to new applications, including wine-making process control, process cooling and industrial refrigeration in general. Today, the unfailing intuition of founder Giordano Riello has established Aermec as a key player on the world stage in medium and low temperature applications: leading businesses in the refrigeration industry choose Aermec to meet the demands of a modern hi-tech process. Our challenge has been to develop reliable, innovative, flexible and highly efficient products, integrated in smart management systems, capable of reducing overall energy consumption and catering to the demands of users who are increasingly budget conscious and discerning when it comes to applying the latest technologies.



Condizionatori ambiente

Una gamma completa, in grado di risolvere ogni problema di climatizzazione: questo è Aermec per i condizionatori d'ambiente. Completezza non solo di modelli ma di alternative e possibilità: tecnologie d'avanguardia, come quella inverter che consente di ottimizzare le prestazioni in ogni momento in relazione alla temperatura impostata e di ottenere forti risparmi energetici; versatilità di installazione, per risolvere nel migliore dei modi ogni problema di spazio. Qualità di progettazione e di materiali, potenze in raffreddamento e riscaldamento adatte a coprire tutte le esigenze sia nel settore residenziale che nel commerciale, raffinatezza di design esclusivo completano le caratteristiche della gamma, che pone Aermec a livelli di eccellenza di mercato.

Room air conditioners

A complete range of units designed to meet all climate control requirements: Aermec the answer to air conditioning. A vast choice not only in terms of models but also alternatives and possibilities: state-of-the-art technology such as the inverter that optimises performance at all times according to the set temperature to achieve maximum energy saving; versatile installation options to solve all problems of space. Quality design and materials, cooling and heating power suited to cover all requirements both in the residential and commercial sector, exclusive elegant design complete the range features, ranking Aermec among the leaders on the market.



La camera di prova più grande d'Europa

La nuova camera, che rappresenta un investimento da 5 milioni di Euro e consente di testare potenzialità termiche fino a 2.000 kW, misura 28 m in lunghezza e 6 m in altezza, per un volume totale di 2.200 m³.

Il nuovo laboratorio di prova è utilizzato anche per eseguire prove su macchine selezionate da Eurovent per la certificazione (fino a 1.500 kW, limite di Eurovent) e AHRI (per il Nord America), quale riconoscimento dei livelli di precisione che è in grado di raggiungere. Si possono effettuare prove su refrigeratori e pompe di calore ad aria e ad acqua, centrali di trattamento dell'aria, sistemi di raffreddamento evaporativo indiretto e raffreddatori di liquido; una speciale camera di simulazione Data Hall consente di testare le applicazioni dei centri dati in modo realistico. Il laboratorio può essere inoltre suddiviso in due laboratori più piccoli per l'esecuzione simultanea di prove. La nuova camera di prova, che va ad aggiungersi alle decine di altre camere specifiche già presenti all'interno degli impianti di Bevilacqua (Italia), consentirà ad Aermec di consolidare ulteriormente la propria presenza in crescita nell'ambito delle grandi soluzioni di sistema.

Europe's largest test labs

Representing a €5m investment, the new chamber allows units of up to 2.000kW cooling and heating capacities to be tested, and measures 28m in length by 6m in height for a total volume of 2.200m³.

The new test lab are already used to perform testing on chillers and heat pumps chosen by Eurovent for the certification (up to 1.500kW, Eurovent's limit) and AHRI (North America) certification, acknowledging the precision levels achievable.

Air and water-cooled Chillers and Heat Pumps, Air Handling Units, Indirect Evaporative Coolers and Dry Coolers can all be tested, with an added Data Hall simulator chamber allowing realistic testing of Data Centre applications. If desired the single lab can be transformed into two smaller labs for simultaneous independent testing.

Aermec is fully convinced this new test chamber, which joins the tens of other specific chambers already present within its facilities in Bevilacqua (Italy), will allow the company to further consolidate its growing presence within large system solutions.



La risposta ad ogni esigenza

Le diverse tipologie di unità interne possono essere combinate ed applicate per soddisfare le più svariate soluzioni impiantistiche, garantendo sempre la massima efficienza energetica e risparmio.

Monosplit: soluzione ideale e pratica, per climatizzare un unico ambiente, solitamente con spazi limitati, ad un prezzo conveniente.

Multisplit: sistema completo per climatizzare più locali, controllandoli singolarmente, ottenendo il clima ideale in ogni stanza. Le unità interne collegabili, possono essere di diverso tipo a seconda dell'esigenza sia impiantistica che di design.

Sistema VRF: un sistema completo, composto da più unità esterne, singole o modulari, collegate a un'ampio range di unità interne, che permettono un controllo totale delle singole zone. Flessibilità di funzionamento, alto rendimento energetico ed una installazione semplice e rapida, sono la soluzione ideale in edifici commerciali.

The answer to every need

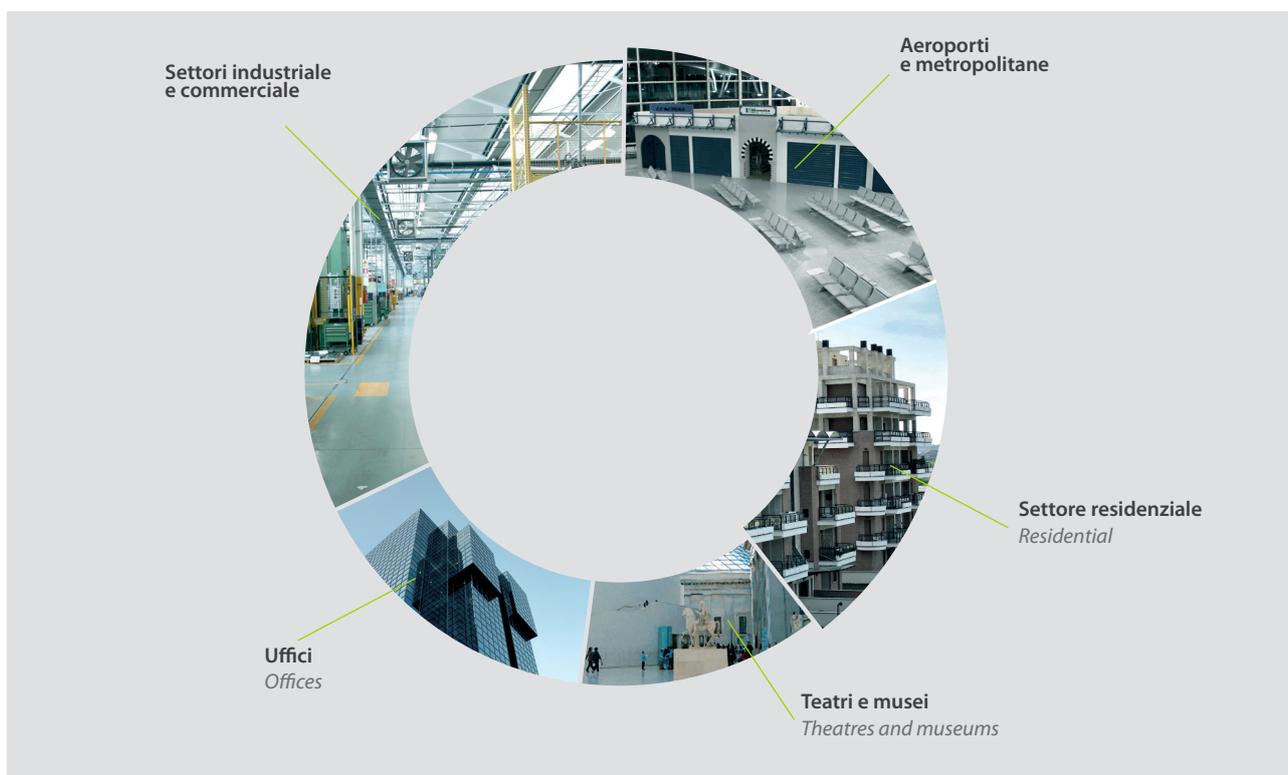
The different types of Indoor Units can be combined and applied to meet the most varied engineering solutions, ensuring always the maximum energy efficiency and saving.

Monosplit: practical solution to condition one room, usually with limited space, at a convenient price.

Multisplit: complete system to condition several rooms, controlling them individually, obtaining the ideal climate in each room. The connectable indoor units can be of different types depending on both engineering and design requirements.

VRF System: a complete system consisting of several outdoor units, single or modular, connected to a wide range of indoor units, that allow the total control of the individual zones. Functioning flexibility, high energy yield and a quick and easy installation, are the perfect solution in commercial buildings.

Il nostro core business



Ricerca e tecnologie

La capacità di innovazione e le soluzioni tecnologiche d'avanguardia che contraddistinguono i prodotti Aermec derivano dal costante impegno nella ricerca, giovandosi anche della collaborazione di prestigiosi docenti universitari esperti di tematiche connesse alla climatizzazione. Gli apparecchi del futuro si sviluppano e si progettano - a volte in partnership con aziende di livello internazionale - all'interno dei laboratori Aermec dotati di apparecchiature, costantemente aggiornate, con una moderna camera semianecoica e con la più

Research & technology

The capacity for innovation and the forward thinking technological solutions that distinguish Aermec products derive from its constant commitment to research, supported by the collaboration of prestigious university professors, renowned for their expertise in issues related to air conditioning.

The solutions of the future are developed and designed - sometimes in partnership with international companies - in Aermec's laboratories with continuously updated

